



INTERIOR DESIGN PROJECTS

PROTOCOLO TÉCNICO DE DIAGNOSIS E IDONEIDAD PARA BLOQUES DE PUERTA

REF: CARPINTERÍA ESTRUCTURAL / CONTROL DE CALIDAD PRE-INSTALACIÓN

Este documento constituye una guía técnica de verificación obligatoria previa a la prescripción, mecanizado e instalación de sistemas de puertas de paso. La exactitud milimétrica de estas variables determina la viabilidad del proyecto estructural, el aislamiento acústico y la durabilidad de los herrajes en el tiempo.

1. DIMENSIONES NOMINALES DE LA LUZ DE OBRA (MILIMETRADA)

*Nota obligatoria: Tome lecturas en tres puntos equidistantes (superior, medio e inferior). Cualquier variación superior a 2mm requiere corrección previa de albañilería.

Ancho del hueco luz (A):

Alto del hueco luz (B) [desde suelo terminado]:

Medida de Galce / Espesor real del tabique (C):

RIESGO DE DESPLOME ESTRUCTURAL: Una desviación sutil en el plomo vertical del tabique provocará que el bloque de la puerta se curve o sufra tensiones de torsión. Si el galce no se fabrica a la medida exacta con recrecidos compensados a inglete, las tapetas se separarán de la pared, rompiendo la estética limpia. ¿Dispone de un nivel láser de alta precisión calibrado para certificar este plomo?

2. CINEMÁTICA Y VECTOR DE APERTURA

Determinación obligatoria situándose en el espacio de empuje:

- Mano Izquierda de Empuje (Bisagras/Pivotes a la izquierda)
- Mano Derecha de Empuje (Bisagras/Pivotes a la derecha)
- Sistema Corredera Oculta (Requiere verificación de casoneto estructural)
- Sistema Corredera Vista (Requiere cálculo de resistencia de carga en pared)

3. ESPECIFICACIÓN TÉCNICA DE MECANIZADO Y CIERRES

Manillas / Manillones (Modelo, Fijación y Tipo de Roseta):

Cerradura con Llave (Tipo de cilindro y distancia entre ejes):

Mecanismo de Condena / Desbloqueo (Baños y zonas íntimas):

COMPLEJIDAD DEL MECANIZADO CNC: Las cerraduras magnéticas modernas y las condenas integradas requieren un fresado de control numérico computerizado (CNC) milimétrico en el taller sobre la hoja y el marco. Cualquier desfase en la alineación del resbalón o el bulón inutilizará el cierre silencioso o causará un roce metálico permanente muy molesto.

4. PRESTACIONES DE HERMETISMO Y AMORTIGUACIÓN

Junta Isofónica Perimetral: Especificar dureza y material (Neopreno / EPDM). Esencial para la absorción de impactos mecánicos y la estanqueidad termoacústica.

Burlete de Guillotina Inferior (Mecanismo Oculto Retráctil): Obligatorio para evitar puentes acústicos inferiores y el paso de flujos de aire sin añadir resaltes en el suelo.

DIAGNOSIS DEL EXPERTO ANTES DE ORDENAR LA FABRICACIÓN:

La toma de datos para una puerta técnica no consiste únicamente en medir un hueco vacío. Implica calcular las holguras perimetrales de dilatación física de la madera, prever el comportamiento higrométrico del material en el clima de Tenerife, prever el espesor exacto del acabado final del suelo (sea parquet, microcemento o radiante) y coordinar el grosor de las tapetas con los rodapiés de la vivienda.

Un error de cálculo de tan solo 2 milímetros en cualquiera de estas variables causará el roce permanente de la puerta, la pérdida de aislamiento isofónico o la imposibilidad total de encajar el bloque en el hueco de obra, conllevando la pérdida completa de la pieza.

Firma del Propietario / Conforme con Huecos

Sello de Validación Técnica y Supervisión

SOUTH DECOR • PIERRE KASSIS

Teléfono Técnico: 616 073 476 | Email Directo: proyectos@southdecor.es

ALTA CARPINTERÍA & PROYECTOS DE INTERIOR • TENERIFE